

Bayblend® M850 XF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

(PC+ABS)-Blend; easy flowing; Vicat/B 120 temperature = 131°C; meet certain requirements of ISO Standard 10993-1; for further information please contact plastics@covestro.com

总览

特性	• 良好的流动性
RoHS 合规性	• RoHS 合规

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.14	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (260°C/5.0 kg)	25	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 ⁴			ISO 2577
垂直: 260°C, 3.00 mm	0.55 到	0.75 %	
流动: 260°C, 3.00 mm	0.55 到	0.75 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.70	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2500	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	62.0	MPa	
断裂, 23°C	53.0	MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	4.9	%	
断裂, 23°C	> 50	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	48	kJ/m ²	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	109	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	131	°C	ISO 306/B120
--	129	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
垂直: 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	

Bayblend® M850 XF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.90		
23°C, 1 MHz	2.90		
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.0E-3		
23°C, 1 MHz	9.0E-3		
漏电起痕指数 (解决方案 A)	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm, Internal Test)	HB		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁵ (260°C)	210	Pa·s	ISO 11443-A
补充信息	额定值	单位制	
ISO Shortname	PC+ABS		
注射	额定值	单位制	
干燥温度 - Dry Air Dryer	95 到 110	°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.020	%	
建议注射量	30 到 70	%	
料筒后部温度	230 到 240	°C	
料筒中部温度	235 到 245	°C	
料筒前部温度	240 到 270	°C	
射嘴温度	265 到 275	°C	
加工 (熔体) 温度	260 到 280	°C	
模具温度	70 到 90	°C	
背压	5.00 到 15.0	MPa	
排气孔深度	0.025 到 0.075	mm	

注射说明

Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s

Standard Melt Temperature: 270°C

Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75%